# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

## Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

11195229

PUBLICATION DATE

21-07-99

APPLICATION DATE

26-12-97

APPLICATION NUMBER

09361065

APPLICANT: SONY CORP;

**INVENTOR: KUBOTA SHIGEO:** 

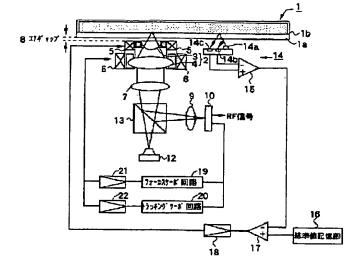
INT.CL.

G11B 7/09 G11B 7/135

TITLE

: OPTICAL DISK DEVICE AND

SPHERICAL ABERRATION **CORRECTING METHOD** 



ABSTRACT: PROBLEM TO BE SOLVED: To suppress the generation of a spherical aberration generated owing to a difference in the thickness of a disk substrate and a difference in the thickness of the recording layer of an optical disk.

> SOLUTION: A differential amplifier 17 calculates the error between thickness data of a differential amplifier 15 and a reference value storage part 16 and supplies it to a driver 18. The driver 18 controls a 1st actuator 5 so that the error of the thickness data calculated by the differential amplifier 17 is eliminated. Consequently, the 1st actuator 5 can adjust a front lens 3 by moving it along the optical axis to eliminate the spherical aberration.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

# (19)日本国特許庁 (JP) (12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平11-195229

(43)公開日 平成11年(1999)7月21日

(51) Int. Cl. 6

識別記号

FΙ G11B 7/09

В

G11B 7/09 7/135

7/135

Α

(全6頁)

(21)出願番号

特願平9-361065

(71)出願人 000002185

ソニー株式会社

審査請求 未請求 請求項の数4 OL

(22)出願日

平成9年(1997)12月26日

東京都品川区北品川6丁目7番35号

(72) 発明者 筒井 敬一

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ

一株式会社内

(72) 発明者 久保田 重夫

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ

一株式会社内

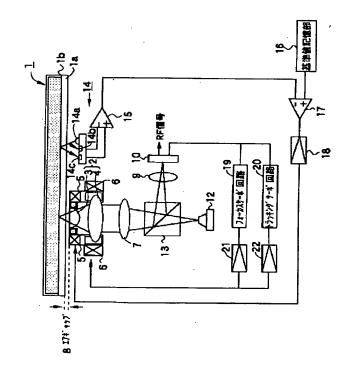
(74)代理人 弁理士 小池 晃 (外2名)

# (54) 【発明の名称】光ディスク装置及び球面収差補正方法

#### (57)【要約】

ディスク基板の厚みの違いや、光ディスクの 記録層の厚みの違いにより生ずる球面収差の発生を抑制 する。

【解決手段】 差動アンプ17は、差動アンプ15と 基準値記憶部16との厚みデータの誤差を算出し、これ をドライバ18に供給する。ドライバ18は、差動アン プ17が算出した厚みデータの誤差がなくなるように第 1のアクチュエータ5を制御する。これにより、第1の アクチュエータ5は、先玉レンズ3を光軸方向に動かし て球面収差をなくすように調整することができる。



### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 レーザビームを光ディスク上に集光させ る二群対物レンズと、

上記光ディスクの透明層の厚みを計測する計測手段と、 上記光ディスクの透明層の基準となる厚みを記憶した記 億手段と、

計測された厚みと上記記憶手段に記憶された厚みとの差 分を検出して厚み誤差を検出する差分検出手段と、

上記差分検出手段の厚み誤差に基づいて上記二群対物レ ンズの球面収差を補正する球面収差補正手段とを備える 10 光ディスク装置。

【請求項2】 上記二群対物レンズは、先玉レンズと対 物レンズとからなり、

上記球面収差補正手段は、先玉レンズ及び/又は対物レ ンズをレーザビームの光軸方向に対して移動させること によって二群対物レンズの球面収差を補正することを特 徴とする請求項1記載の光ディスク装置。

【請求項3】 上記計測手段は、フォーカス調整を行う ために移動する移動部材に対して、光ディスクの透明層 の表面とその記録層とにレーザビームの焦点が合ったと 20 きの上記移動部材の位置を検出することによって上記光 ディスクの透明層の厚みを計測することを特徴とする請 求項1記載の光ディスク装置。

【請求項4】 レーザビームを光ディスク上に集光させ る二群対物レンズの球面収差を補正する球面収差補正方 法において、

上記光ディスクの透明層の厚みを計測し、

計測された厚みと記憶された基準となる厚みとの差分を 検出して厚み誤差を検出し、

検出された厚み誤差に基づいて上記二群対物レンズの球 30 面収差を補正することを特徴とする球面収差補正方法。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、2種類のレンズか らなる二群対物レンズを備える光ディスク装置及び球面 収差補正方法に関する。

#### [0002]

【従来の技術】光ディスクの記録密度を高めるために は、情報を記録するマークの間隔(ピッチ)を狭めると 共に、光スポット(以下、単に「スポット」と略記す る。)の大きさを小さくする必要がある。スポットの大 きさは、レーザビームの波長をλ、対物レンズの開口数 をNAとすると、 \(\lambda\)(2NA)で表すことができる。 従って、レーザビームの波長λが一定であるとすると、 開口数NAが大きいほどスポットの大きさは小さくな る。

【0003】今日までに実用化されている単一の対物レ ンズを用いた光ディスク装置の開口数NAは、対物レン ズとして用いられている非球面レンズの製造上の理由か ら、0.6程度が限界となっている。

【0004】そこで、レンズの数を2枚に増やし、二群 対物レンズを構成することにより、開口数が 0.8を越 える対物レンズを構成する方法が、例えば、「S.M. Ma nsfield W.R. Studenmund, G.S.Kino, and K. Os ato. "High-Numerical-Aperture Lens System for Optical Storage. "Opt, Lett. 18, 305-307(19 93)」に提案されている。

#### [0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このよ うな二群対物レンズを用いた場合において、2枚のレン ズのうち光ディスクに近い方のレンズと光ディスクとの 間隔(エアギャップ)が変化すると、球面収差が生じて 再生信号が劣化し、最悪の場合、光ディスクに情報を記 録または再生することができないという課題があった。

【0006】また、基板の厚みが異なる光ディスクに情 報を記録または再生する場合、一方の光ディスクに対し て二群対物レンズの配置位置の最適化を行うと、他方の 光ディスクを使用する場合には、基板の厚みの違いによ り球面収差が生じ、正確に情報を記録または再生するこ とができなかった。

【0007】更に、複数の記録層を有する光ディスクに 情報を記録または再生する場合においても、特定の記録 層に対して二群対物レンズに配置位置の最適化を行う と、他の記録層に対して情報を記録または再生しようと したときに、個々の記録層を隔離する層(例えば、UV レジン層など)の影響により、球面収差を生じ、正確に 情報を記録または再生することができないという課題が

【0008】本発明は、このような実情に鑑みて提案さ れたものであり、ディスク基板の厚みの違いや、光ディ スクの記録層の厚みの違いにより生ずる球面収差の発生 を抑制することができる光ディスク装置及び球面収差補 正方法を提供することを目的とする。

#### [0009]

【課題を解決するための手段】上述の課題を解決するた めに、本発明に係る光ディスク装置は、レーザビームを 光ディスク上に集光させる二群対物レンズと、光ディス クの透明層の厚みを計測する計測手段と、光ディスクの 透明層の基準となる厚みを記憶した記憶手段と、計測さ 40 れた厚みと記憶手段に記憶された厚みとの差分を検出し て厚み誤差を検出する差分検出手段と、差分検出手段の 厚み誤差に基づいて二群対物レンズの球面収差を補正す る球面収差補正手段とを備える。

【0010】光ディスク装置では、差分検出手段が、計 測された厚みと記憶手段に記憶された厚みとの差分を検 出して厚み誤差を検出し、球面収差補正手段が、差分検 出手段の厚み誤差に基づいて二群対物レンズの球面収差 を補正する。

【0011】また、本発明に係る球面収差補正方法は、 50 レーザビームを光ディスク上に集光させる二群対物レン

ズの球面収差を補正する球面収差補正方法において、光 ディスクの透明層の厚みを計測し、計測された厚みと記 憶された基準となる厚みとの差分を検出して厚み誤差を 検出し、検出された厚み誤差に基づいて二群対物レンズ の球面収差を補正することを特徴とする。

【0012】球面収差補正方法では、計測された厚みと 記憶手段に記憶された厚みとの差分を検出して厚み誤差 を検出し、差分検出手段の厚み誤差に基づいて二群対物 レンズの球面収差を補正する。

[0013]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態につい て、図面を参照しながら説明する。

【0014】本発明は、例えば図1に示すような構成の 光ディスク装置に適用される。

【0015】図1において、光ディスク1は、例えば、 ポリカーボネイトなどにより形成された透明層 1 a の一 方に、情報を記録する記録層1bが形成されている。記 録層1bは、例えば、相変化記録膜などにより構成され

【0016】二群対物レンズ2は、例えば半球形状の半 20 球レンズからなる先玉レンズ3と非球面レンズである対 🦥 物レンズ4との2枚のレンズから構成されている。先玉 レンズ3の平面は、光ディスク1に対向しており、先玉 。 レンズ3の球面は、対物レンズ4に対向している。な お、先玉レンズ3は、非球面のレンズからなるものでも よい。第1のアクチュエータ5は、先玉レンズ3を対物 レンズ4に対して相対的にレーザビームの光軸方向に移 動するようになされており、この第1のアクチュエータ 5に印加する電圧により、先玉レンズ3と対物レンズ4 との間隔を調節することができる。

【0017】二軸アクチュエータ6は、先玉レンズ3と 対物レンズ4を光軸方向(フォーカス方向)に移動する と共に、これらを光ディスク1のトラックに対して垂直 な方向(トラッキング方向)へ移動するようになされて いる。

【0018】二軸アクチュエータ6のフォーカス方向の 駆動電圧は、フォーカスサーボ回路19の出力をドライ バ21を介して供給され、トラッキング方向の駆動電圧

 $W_{40} = - (h/8) n^{2} (n^{2}-1) s i n^{4} \theta_{0}$ 

となる。式(1)で示す球面収差が大きくなれば、情報 40 信号を再生する際の再生特性は、大幅に劣化する。

【0022】例えば、光源から出射されるレーザ光の波 長 えを 680 [nm] とし、エアギャップ 量 h を 75 [μm] として二群対物レンズ2を構成したとき、式 (1)より、最大で約32の球面収差を生じる。

【0023】そこで、対物レンズ4の非球面度を最適化 することにより、この非球面度による球面収差を取り除 き、エアギャップ量 h が 7 5 [μm] で無収差となるよ

は、トラッキングサーボ回路22の出力をドライバ22 を介して供給される。フォーカスサーボ回路19とトラ ッキングサーボ回路20の出力は、各々フォトディテク タ10によって得たフォーカスエラー信号とトラッキン グエラー信号を元に生成される。フォーカスサーボによ って、二群対物レンズ2の光ディスク1からの距離を調 整すると共に、トラッキングサーボによって、レーザー ビームを所望のトラックに追従することができる。

【0019】先玉レンズ3と光ディスク1との間の空隙 10 であるエアギャップ8は、第1のアクチュエータ5また は二軸アクチュエータ6により調節することができる。 【0020】半導体レーザ12から出射されるレーザビ ームはビームスプリッタ13とコリメータレンズ7を通 り、対物レンズ4に入射される。対物レンズ4は、開口 数が0.45となされており、レーザビームを収束し、 先玉レンズ3に入射する。光ディスク1の記録層1bで 反射されたレーザビームは同じ経路を通ってもどり、ビ ームスプリッタ13で反射されてフォトディテクタ10 においてRF信号、サーボ信号として検出される。フォ トディテクタ10の前に位置するシリンドリカルレンズ 9は、例えば、フォーカス検出方式として非点収差を利 用するためである。先玉レンズ3は、その直径が2.5 [mm] で、その厚みが1. 4 [mm] とされ、対物レ ンズ4から入射されたレーザビームを、光ディスク1上 の所定の領域に収束させる。なお、この先玉レンズ3に おいては、そのレンズとしてのパワーと屈折率に基づ き、対物レンズ4からの入射光の開口数に対して約1. 8倍の倍率がかかるので、二群レンズとしてのトータル の開口数は、約0.81 (=0.45×1.8) とな る。

【0021】先玉レンズ3と透明層1a間にエアギャッ プ8を生じることによって、透明層1a表面に照射され るレーザ光に球面収差が生じる。ここで、先玉レンズ3 と透明層1aとによって形成されるエアギャップ8によ る球面収差はW。。は、エアギャップ量をhとし、透明層 1 a の屈折率を n とし、二群対物レンズ 2 の開口数を s inθ。とすると、

• • • (1)

うに二群対物レンズ2を構成している。

【0024】ここで、厚みが、所定値tから△tの厚み 誤差にて形成されてたとき、二軸アクチュエータ6は、 フォーカス方向における誤差が最小となるように、対物 レンズ4及び先玉レンズ3を光軸方向に移動させると、 エアギャップ量hが△t/nだけ変化することになる。 この際、透明層1 a によって生ずる球面収差の量△W 100及びエアギャップ8によって生ずる球面収差の量△ Wioiは、先玉レンズ3の半径をaとすると、

 $\Delta W_{400} = (\Delta t^2 / 8a) n (n-1) s i n^4 \theta_0$ • • • (2)  $\Delta W_{404} = - (\Delta t / 8) n (n^2 - 1) s i n^4 \theta_0$ 

30

6

となる。

【0025】また、a=1. 25 [nm] とし、対物レンズの屈折率n=1. 5とし、二群対物レンズ2のNA=0.8としたとき、 $sin\theta_0=NA/n=0$ .533となる。これを式(2)式及び式(3)に代入することによって、球面収差の合計量 $\Delta W_{t00}+\Delta W_{t01}$ を求めることができる。従来では、球面収差の合計量 $\Delta W_{t00}+\Delta W_{t01}$ が $3\lambda/4$ 以下にするために、透明層 1a の厚み誤差 $\Delta t$  を約 10  $[\mu m]$  以下にする必要があった。【0026】しかし、本発明は、この場合に透明層 1a の厚み誤差が 10  $[\mu m]$  を越えても、球面収差の増大がないように球面収差を小さくすることができるものである。

【0027】そこで、上記光ディスク装置は、透明層1 a の厚みを計測するための厚みセンサ14と、透明層1 a の厚みデータを算出する差動アンプ15と、基準値となる厚み誤差 $\Delta$  t = 0 のときの厚みデータが記憶されている基準値記憶部16と、基準値との誤差を算出する差動アンプ17と、球面収差を調整するためのドライバ18とを備える。

【0028】厚みセンサ14は、例えば、透明層1aの 厚みを光学的に計測する。厚みセンサ14は、光を出射 する発光部14aと、ディスク表面位置で反射した光の みを検出する第1の検出部14bと情報の記録層1bで 反射する光のみを検出する第2の検出部14cとを有す る。

【0029】差動アンプ15は、第1及び第2の検出部14a,14bの検出出力の差動を算出することによって透明層1aの厚みを検出し、これを厚みデータとして差動アンプ17に供給する。

【0030】ここで、基準値記憶部16には、基準値となる厚み誤差 $\Delta t = 0$ のときの厚みデータが予め記憶されている。厚みデータは、光ディスク1の透明層1aの規格に沿って設定しておいてもよいし、また、例えば厚み誤差 $\Delta t = 0$ である基準ディスクを用いて、光ディスク装置の組み立て調整時の値であってもよい。

【0031】差動アンプ17は、差動アンプ15と基準値記憶部16との厚みデータの差分を検出することによって誤差を算出し、これをドライバ18に供給する。ドライバ18は、差動アンプ17が算出した厚みデータの 40 誤差がなくなるように第1のアクチュエータ5を制御する。これにより、第1のアクチュエータ5は、先玉レンズ3を光軸方向に動かして球面収差をなくすように調整することができる。

【0032】以上のように、上記光ディスク装置は、透明層 1a の厚み誤差  $\Delta t = 0$  のときの厚みデータを予め記憶しておき、記録時又は再生時において透明層 1a の厚みを検出し、この検出出力と上記厚みデータに基づいて先玉レンズ3を光軸方向に動かして球面収差をなくすことができ、光ディスク 1 に良好な信号を記録し又は光 50

ディスク1から良好な信号を再生することができる。

【0033】なお、本実施の形態では、基準値記憶部16には、1つの厚みデータしか記憶されていないが、光ディスクの種類に応じた複数の厚みデータを記憶させておいてもよい。これにより、複数の種類の光ディスクそれぞれに対応して、球面収差をなくすことが可能になる。

【0035】つぎに、本発明の第2の実施の形態について説明する。なお、上述した実施の形態と同じ回路等については同じ符号を付し、詳細な説明は省略するものとする。

【0036】第2の実施の形態に係る光ディスク装置は、図2に示すように、先玉レンズ3と対物レンズ4の相対位置を固定しており、また第1の実施の形態と異な20 り、厚みセンサ14と、差動アンプ15とが設けられていない。

【0037】一方、上記光ディスク装置は、コリメータレンズ7を光軸方向に移動させる第2のアクチュエータ31と、二群対物レンズ2の位置を計測する位置センサ32と、二群対物レンズ2の位置に基づいて厚みデータを算出する演算部33とを備える。

【0038】第2のアクチュエータ31は、ドライバ18によって駆動され、コリメータレンズ7を光軸方向に移動させることにより、球面収差を小さくするように調30整するものである。

【0039】位置センサ32は、例えば二軸アクチュエータ6と第2のアクチュエータ31との間に設けられ、ここでは対物レンズ4の位置を測定し、このときの位置データを演算部33に供給する。

【0040】演算部33は、位置データを記憶するメモリ33aを備えている。演算部33は、図示しないシステムコントローラから計測スタート命令が供給されると、ドライバ21, 二軸アクチュエータ6を介して、二群対物レンズ2を光ディスク1から一度引き離し、そして徐々に光ディスク1に近づけさせる。

【0041】二群対物レンズ2を光ディスク1に近づけていき透明層1aの表面でレーザビームの焦点が合うと、フォーカスサーボ回路19は、図3(A)に示すようなフォーカスエラー信号を生成する。このとき、位置センサ32は、図3(B)に示すような対物レンズ4の位置データを出力する。

【0042】演算部33は、透明層1aの表面に焦点が合致したときのフォーカスエラー信号を検出すると、このときの位置センサ32からの位置データをメモリ33aに記憶する。さらに、二群対物レンズ2が光ディスク

8

1に近づいてレーザビームの焦点が記録層1bで合うと、演算部33は、図3(A)に示すフォーカスエラー信号を検出し、このとき図3(B)に示す位置データを記憶する。演算部33は、透明層1aの表面及び記録層1bで焦点があったときの位置データの差を算出することによって透明層1aの厚みを求め、このときの厚みデータを差動アンプ17に供給する。

【0043】差動アンプ17は、演算部32と基準値記憶部16との厚みデータの誤差を算出し、これをドライバ18に供給する。ドライバ18は、差動アンプ17が 10 算出した厚みデータの誤差がなくなるように二軸アクチュエータ6を制御する。これにより、二軸アクチュエータ6は、コリメータレンズ7を光軸方向に移動させて球面収差を小さくするように調整することができる。

【0044】以上のように、上記光ディスク装置は、透明層 1a の厚み誤差  $\Delta t = 0$  のときの厚みデータを予め記憶しておく一方、記録時又は再生時においては、透明層 1a の表面で焦点があったときの二群対物レンズ 2 の位置と記録層 1b で焦点があったときの二群対物レンズ 2 の位置とから透明層 1a の厚みを算出する。そして、この算出結果と上記厚みデータとの誤差に応じてコリメータレンズ 7 を光軸方向に動かすことによって球面収差をなくして、光ディスク 1 に良好な信号を記録し又は光ディスク 1 から良好な信号を再生することができる。

【0045】なお、本実施の形態では、位置センサ32は対物レンズ4の位置を検出していたが、本発明はこれに限定されるものではなく、例えばフォーカシングの際に移動したときの二軸アクチュエータ6の位置を検出してもよい。すなわち、位置センサ32の位置検出の対象となるものは、フォーカシングの際に移動する部材であるので、透明層1aの表面及び記録層1bでレーザビームの焦点があったときに、上記部材の位置を検出することによって透明層1aの厚みが分かるものであればよい。

#### [0046]

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明に係

る光ディスク装置によれば、計測手段が光ディスクの透明層の厚みを計測して厚みデータを出力し、記憶手段が 光ディスクの透明層の厚み誤差がないときの厚みデータ を記憶し、計測された厚みデータと記憶された厚みデー タとの差動を検出し、この検出結果に基づいて二群対物 レンズの球面収差を補正することにより、光ディスクの 厚みむらがあった場合にも、球面収差を小さくすること ができ、光ディスクに応じて最適な記録再生状態を保つ ことができる。また、光ディスクの厚みむらの精度を緩 和できるため、光ディスクの量生産を高め、コストを削 減できることもできる。

【0047】本発明に係る球面収差補正方法によれば、 光ディスクの透明層の厚みを計測して厚みデータを出力 し、光ディスクの透明層の厚み誤差がないときの厚みデ ータを記憶し、計測された厚みデータと記憶された厚み データとの差動を検出し、この検出結果に基づいて二群 対物レンズの球面収差を補正することにより、光ディス クの厚みむらがあった場合にも、球面収差を小さくする ことができ、光ディスクに応じて最適な記録再生状態を 20 保つことができる。また、光ディスクの厚みむらの精度 を緩和できるため、光ディスクの量生産を高め、コスト を削減できることもできる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明を適用した光ディスク装置の具体的な構成を示すブロック図である。

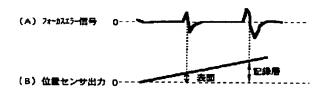
【図2】第2の実施の形態に係る光ディスク装置の具体的な構成を示すプロック図である。

【図3】フォーカスエラー信号と位置センサの出力の関係を説明する図である。

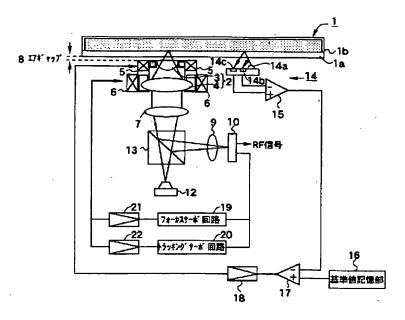
#### 【符号の説明】

2 二群対物レンズ、5 第1のアクチュエータ、14 厚みセンサ、15,17 差動アンプ、16 基準値記憶部、31 第2のアクチュエータ、32位置センサ、33 演算部、33a メモリ

【図3】



【図1】



【図2】

